

Tisková zpráva

Biel, Švýcarsko, říjen 2021

Společnost GF Machining Solutions představila na veletrhu EMO Milano 2021 řešení pro vysoce produktivní a přesné frézování

Společnost GF Machining Solutions uvedla na veletrhu EMO Milano 2021 dvě řešení pro frézování, které je odpovědí na rostoucí poptávku výrobců po flexibilitě a robustním výkonu. Jedná-li se o pětiosé obrábění s vynikající kruhovostí obrobků, skvělou kvalitou povrchu a vysokým úběrovým výkonem, pak je tu stroj Mikron MILL P 800 U S nabízející škálovatelnost a snazší přístup pro zakládání obrobků. Je-li cílem vysoká přesnost a produktivita v oboru tříosého vertikálního frézování, pak je řešením stroj Mikron MILL P 900 – nyní nově nabízený po celém světě se systémem Heidenhain Touch Numerical Control (TNC) 640 – který přináší ideální možnosti pro výrobu forem a zápusťek.

Stroj Mikron MILL P 800 U S umožňuje výrobcům provádět kompletní obrábění na jediném stroji a eliminovat tak chyby související s přenášením obrobků a zajistit konzistentní tolerance pro ještě vyšší kvalitu hotových obrobků. Toto škálovatelné řešení je dokonale vhodné pro automatizaci, a to při menších rozměrech, než má model Mikron MILL P 800 U S. Díky tomu je ideálním řešením při použití dvou či více strojů. Maximální hmotnost obrobku je 1000 kg a stroj umožňuje provádět vše od těžkého hrubování až po jemné dokončovací práce.

Nově přepracovaná skříň stroje Mikron MILL P 800 U S nabízí snadný a přímý přístup při zakládání obrobku zezadu a dále automatizační funkce pro propojení s robotem na přední straně. Stroj tak přináší do leteckého, automobilového i jiného průmyslu nový způsob, jak rozšířit výrobu a zabrat při tom méně prostoru. Agresivní úběr i těch nejhůževnatějších materiálů, špičkový řezný výkon s vysokou dynamikou, integrovaná správa zakázek a nástrojů a vysokorychlostní konstrukce vřetene v kombinaci s nejmodernějším zabezpečením procesu pro obrábění bez rizika.

Portálová konstrukce strojů MILL P 800 U zajišťuje robustní stabilitu při obrábění houževnatých materiálů, jako jsou např. slitiny titanu, a to i při dlouhodobém obrábění. Řídící systémy Heidenhain TNC 640 a Siemens 840D zajišťují bezpečnost procesu, dlouhou životnost nástrojů a vysokou celkovou efektivitu výroby. Systém inteligentního sledování vřetene (Intelligent Spindle Monitoring, ISM) zobrazuje vibrace vřetene v osách X, Y i Z. Díky tomuto komplexnímu přehledu o pohybech vřetene je možné snížit náklady na nástroje, prodloužit životnost stroje, zvýšit kvalitu obrobků a zlepšit produktivitu.

Všechny stroje řady MILL P 800 U mají též přípravu pro systém rConnect. Tato centralizovaná komunikační platforma umožňuje výrobcům maximalizovat produktivitu a kontrolu nad celou výrobou. Služba Live Remote Assistance (LRA), moduly zlepšující výrobní proces, prediktivní údržba a monitoring strojů zvyšuje provozuschopnost strojů a rozšiřuje flexibilitu ve výrobní hale. Služba LRA umožňuje dálkovou asistenci autorizovanou zákazníkem prostřednictvím propojení strojů a pracovníky společnosti GF Machining Solutions v reálném čase. Výrobce využívající systém nebo technik společnosti GF Machining Solutions tak může provádět diagnostiku a inspekce strojů na dálku.

Stroj Mikron MILL P 800 U S bude zákazníkům nabízen jako součást zbrusu nového balíčku služeb. Zákazník tak obdrží plnou podporu od jediného dodavatele pro celou buňku včetně automatizace. Kromě toho získá hodiny podpory navíc a rychlý přístup k expertům, takže bude schopen až 12x rychleji uvést stroj do provozu, a též vzdálenou podporu s využitím nejnovějších digitálních technologií a pokročilé diagnostiky pohybů vřetene a robotu. Mezi další výhody pro zákazníky patří celosvětově poskytovaná služba výměny vřetene do 24 hodin a originální náhradní díly a upgrade softwaru na nejnovější verzi pro významné omezení prostojů.

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne
T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

Tisková
zpráva, říjen
2021 str. 2/6

Mikron MILL P 900 – nyní nabízen se systémem TNC 640

Nový systém Heidenhain Touch Numerical Control (TNC) 640, kterým je vybaven stroj Mikron MILL P 900, je odpovídá na rostoucí poptávku zákazníků po větší flexibilitě. Jeho intuitivní, uživatelsky přívětivé rozhraní nabízí širokou škálu funkcí, jež zajišťují vysokou spolehlivost. Operátor může na dotykovém displeji rychle a snadno procházet celý systém, což mu uvolňuje ruce pro jiné, důležitější úkoly. Široká paleta optimalizačních modulů a inteligentní funkce stroje zvyšují produktivitu a snižují spotřebu energie.

Robustní stroj MILL P 900 má polymer-betonový rám zajišťující extrémní dynamickou tuhost a tepelné vlastnosti, přesnost kontur a maximální polohovou přesnost pro tvorbu povrchů ve vynikající kvalitě. Symetrická portálová konstrukce a účinný odvod třísek zvyšuje provozní efektivitu stroje.

Pro zkrácení pracovního cyklu je stroj doplněn výkonným vysokootáčkovým vřetenem Step-Tec 20 000 ot/min, jež dosahuje točivého momentu až 120 Nm. Vřeteno je vybaveno pokročilým systémem monitorování vibrací V3D se třemi senzory vibrací, které komplexně a přesně vizualizují chod vřetene. V nabídce dále nalezneme vřeteno pro otáčky 36 000 ot/min, které nabízí maximální axiální stabilitu pro tvorbu vysoce kvalitních povrchů při výrobě špičkových forem s přísnou tolerancí drsnosti a rozměrů.

Stroj MILL P 900 má zásobník nástrojů se 30 pozicemi a automatickým výměníkem, který lze volitelně zaměnit za zásobník na 60 nástrojů. Výměníky nástrojů dosahují času výměny nástrojů 4,2 sekund a času výměny z řezu do řezu 7,4 sekund. Snadný přístup bočními dveřmi umožňuje jednoduchou výměnu nástrojů.

Nabízeny jsou též integrované automatické palety s maximální nosností 200 kg. Doplnky pro odvod třísek, možnost nepřetržitého provozu a technologie monitorování procesů rConnect od společnosti GF Machining Solutions – to vše přispívá k optimalizaci celkového využití a výkonu stroje MILL P 900.

Tisková
zpráva, říjen
2021 str.

3/6



Stroj Mikron MILL P 800 U S je ideálním řešením pro automatizaci.

Tisková
zpráva, říjen
2021 str.

4/6



Stroj Mikron MILL P 800 U S umožňuje výrobcům provádět kompletní obrábění na jediném stroji a eliminovat tak chyby související s přenášením obrobků a zajistit konzistentní tolerance pro ještě vyšší kvalitu hotových obrobků.

Tisková
zpráva, říjen
2021 str. 5/6



Řídicí systém Heidenhain TNC 640 je nyní nabízen se stroji Mikron MILL P 900 po celém světě.

Další informace získáte zde:

Johanna Lüder

Ředitelka pro interní komunikaci a vztahy s médii

Telefon: +41 32 366 10 52

Mobil: +41 76 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne,

Švýcarsko

www.gfms.com

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne

T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

Tisková
zpráva, říjen
2021 str.

6/6

Profil společnosti GF Machining Solutions

Společnost GF Machining Solutions je předním světovým dodavatelem obráběcích strojů a nejrůznějších technických řešení a služeb pro výrobce přesných forem a nástrojů a přesně obráběných dílů s přísnou tolerancí. Mezi klíčové segmenty, v nichž působíme, patří letecký a automobilový průmysl, zdravotnictví, energetika, informační a komunikační technologie (ICT) a elektronika. Naše rozsáhlé portfolio sahá od řešení pro elektroerozivní obrábění (EDM) přes tříosé a pětiosé frézky a vřetena, 3D laserové texturovací stroje, aditivní výrobu a stroje pro laserové mikroobrábění až po řešení pro nástroje, automatizaci, software a digitalizaci – a to vše s asistencí bezkonkurenčních zákaznických služeb a podpory. Společnost GF Machining Solutions je celosvětově působící divizí společnosti Georg Fischer Group (Švýcarsko), která podniká na 50 různých místech po celém světě. Jejich 3192 zaměstnanců vygenerovalo v roce 2020 tržby ve výši 725 milionů švýcarských franků. Další informace naleznete na adrese www.gfms.com.