

新闻发布

瑞士比尔
2021 年 10 月

GF 加工方案的高生产力和高精度铣削加工中心亮相米兰 EMO 2021 展会

在米兰 EMO 2021 展会上，GF 加工方案的两款铣削加工解决方案向广大观众亮相，这是可满足车间高灵活性和高稳定性要求的理想解决方案。五轴加工的工件可达高圆度精度和高表面质量并能高速切除材料，这是 **Mikron MILL P 800 U S** 紧凑型加工中心的鲜明特点，而且该机可扩展、更易于装件。高精度和高生产力的三轴立式铣削加工中心 **Mikron MILL P 900** 现在全部配海德汉触控操作的数控系统 **TNC 640**，为模具制造行业提供理想的功能。

Mikron MILL P 800 U S 可在一台机床上完整加工工件，避免工件在换机加工中导致误差和累计误差，提高成品件质量。这是可扩展的解决方案，可配自动化系统，占地面积小于 **Mikron MILL P 800 U**。因此，该机是组成两台或多台机床生产系统的理想选择。该机最大承重可达 1,000 kg (2,204.62 lbs)，可进行重切粗加工到精加工。

这款全新改进设计的紧凑型 **MILL P 800 U S** 加工中心的防护罩允许用户轻松从机床背面直接为机床装件，在机床正面，用户可加装机器人自动化选件，因此，航空航天、汽车和通用机械行业的客户可用全新的方式扩大生产，减小占地面积。加工难切削材质时，该机可提供全球一流、惊人的材料切除速度，并刷新高动态性能切削的新标杆，还提供任务和刀具管理功能及高速主轴，此外还提供高科技的工艺安全性，避免加工失误的风险。

MILL P 800 U 铣削加工中心全部采用龙门结构设计，性能稳定如一，可长时间铣削加工难切削材质，例如钛合金。海德汉 **TNC 640** 和西门子 **840D** 数控系统可达到更高工艺安全性，更长刀具寿命和更高整体生产效率。智能主轴监测 (ISM) 功能显示主轴在 X 轴、Y 轴和 Z 轴方向上的振动情况。完整显示主轴运动情况，帮助用户降低刀具成本，延长机床使用寿命，提高工件质量和生产力。

MILL P 800 U 系列的全部机床均可配 **rConnect**。这是中央通信平台，生产企业可最大限度提高生产力和有效控制生产的全过程。实时远程协助 (LRA)、工艺优化模块、预防性维护和机床监测功能增加机床的生产时间和提高车间生产灵活性。**LRA** 提供实时连接功能，可将机床连接到 GF 加工方案公司，为用户提供用户授权的远程协助服务。**LRA** 允许生产企业用系统或由 GF 加工方案工程师进行远程诊断和检测。

GF 加工方案还为 **Mikron MILL P 800 U S** 的客户提供全新设计的成套服务。一站式提供全部服务，包括含自动化系统的生产单元。重要的是，客户可享有更多技术支持小时数，可快速联系专家，恢复机床生产，速度可快 12 倍，在远程技术支持中采用最新数字技术和进行主轴和机器人运动的高级诊断。客户的其它获益还包括面向全球的 24 小时内主轴更换服务，以及原厂备件和软件升级服务，显著缩短停机时间。

Mikron MILL P 900 – 现在配 TNC 640

Mikron MILL P 900 配海德汉触控操作的全新数控系统 **TNC 640**，满足客户对更高灵活性的要求。这款数控系统的用户界面直观易用，功能丰富，可达到更高可靠性。机床操作员在触控屏上可以快速和轻松浏览数控系统，从而将更多精力用在高价值的任务上。多个机床优化模块和智能加工模块有效提高生产力和降低能耗。

新闻发布

2021 年 10 月

页码

2/5

坚固耐用的 **MILL P 900** 的床身材质为人造大理石，可达到极高动态刚性，该机的温度管理功能、轮廓精度和精密定位功能可实现超高的表面质量。对称式的龙门结构和高效率的切屑管理功能有效提高加工效率。

为缩短周期时间，该机提供高性能 **Step-Tec** 主轴，转速高达 20,000 rpm 和扭矩达 120 Nm。这款主轴含高级 **V3D** 振动监测系统，三个振动传感器完整和精确地显示主轴工作情况。可选转速达 36,000 rpm 的主轴，优异的轴向稳定性为对高表面质量和严格尺寸公差提供保证，满足高端模具对超高表面质量的要求。

MILL P 900 含 30 位刀库和自动换刀系统，并可选配 60 位刀库。换刀系统的换刀时间达 4.2 秒和屑到屑换刀时间仅为 7.4 秒。机床操作员从侧门可轻松接近进行换刀操作。

可配一体化的托盘自动化系统，有效承重达 200 kg (440 lbs)。切屑管理选件、黑灯生产功能和 **GF** 加工方案的 **rConnect** 工艺监测功能都能进一步提高 **MILL P 900** 的机床利用率和产量。



Mikron **MILL P 800 U** 是自动化生产的理想之选。

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne
T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

新闻发布
2021 年 10 月
页码

3/5



Mikron MILL P 800 U S 可在一台机床上完整加工工件，避免工件在换机加工中导致误差和累计误差，提高成品件质量。



Mikron MILL P 900 铣削加工中心的全球客户都可用海德汉数控系统 TNC 640。

更多信息，欢迎联系：

Johanna Lüder

内部传播和媒体关系经理

电话：+41 32 366 10 52

手机：+41 76 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne

瑞士

www.gfms.com

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne

T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

新闻发布

2021 年 10 月

页码

5/5

GF加工方案简介

GF加工方案是全球领先的机床、众多技术解决方案和服务供应商，为精密工模具和精密加工件制造商提供解决方案。我们的客户主要分布于航空航天、汽车制造、医疗器械、能源、信息通信技术（ICT）和电子行业。我们提供丰富的产品，包括电火花加工（EDM）解决方案、三轴和五轴铣削加工中心和主轴、3D激光纹理加工机床、增材制造和激光细微加工机床以及工装夹具、自动化、软件和数字化解决方案，还包括卓越的客户服务和技术支持服务。GF加工方案是乔治费歇尔集团（瑞士）的全球化子公司，在全球拥有50家分支机构。2020年，3,192名员工共实现7.25亿瑞士法郎的销售业绩。更多信息，请访问www.gfms.com。